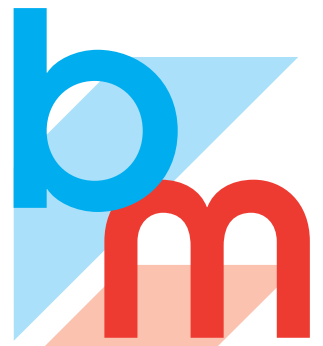


# Professionelle Oberflächentechnik für Handwerk und Industrie



**b&m GmbH**  
Material und Technik

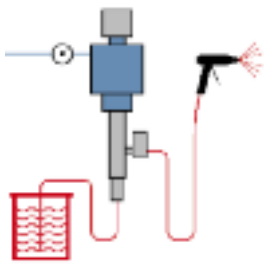


## Pneumatische Spritzgeräte

Schreinerei + Fensterbau  
Korrosionsschutz  
Stahlbau  
Heißspritztechnik

# System und Technik im Überblick

## Airless



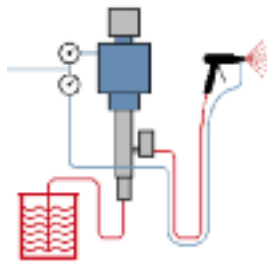
### Höchstdruckspritzen

Wirtschaftliches und umweltverträgliches Spritzverfahren mit hoher Flächenleistung. Die Hochdruckpumpe saugt das Spritzgut aus jedem beliebigen Behälter an und führt es der Spritzpistole unter hohem hydraulischen Druck über einen Hochdruckschlauch zu. Durch eine speziell geformte Spritzdüse wird die feine, luftlose (airless) Zerstäubung erreicht. Der Spritzstrahl wird mit hoher Geschwindigkeit auf das Werkstück aufgebracht und sorgt somit für einwandfreie Oberflächenqualität.

### Airless Spritztechnik

- Enorme Flächenleistung
- Höhere Schichtstärken in einem Arbeitsgang
- Bessere Energieausnutzung durch geringen Luftverbrauch
- Geschlossenes, gleichmäßiges Spritzbild
- Explosionsgeschützt, da druckluftbetrieben

## Air-Combi



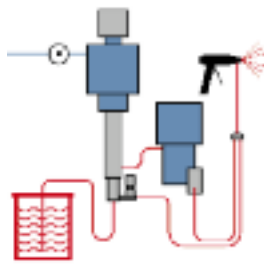
### Luftunterstützte Lackiertechnik

Das Air-Combi-Verfahren verbindet die Vorteile der Airless-Spritztechnik mit denen des konventionellen Spritzverfahrens. Bei diesem Lackierverfahren wird das Spritzgut der Pistole mit mäßigem Druck zugeführt und vorzerstäubt. Die Feinerstäubung wird durch Zufuhr geregelter Druckluft beim Farbastritt erreicht. Es entsteht ein weicher, regelbarer Spritzstrahl mit minimalem Farnebel. Dies ist ideal für feinste Lackierarbeiten mit hoher Flächenleistung und für eckige oder winkelige Bauteile sowie geformte oder kleine Werkstücke.

### Air-Combi-Verfahren

- Hohe Materialeinsparung
- Erstklassige Lackierqualität durch feinste Zerstäubung
- Geringe Betriebskosten, da niedriger Luftverbrauch
- Weicher, regelbarer Spritzstrahl
- Geringer Verschleiß der Pumpe durch niedrigen Materialdruck

## Heißspritztechnik



### Heißspritztechnik

Für hohe Schichtstärken, kürzere Trockenzeiten und Super-Oberflächen. Beim Heißspritzverfahren wird das Spritzgut durch Einsatz des b&m-Materialdurchflusserhitzers auf die gewünschte Spitzentemperatur erwärmt. Lösemittel zur Veränderung der Viskosität sind nicht erforderlich. Ein regulierbares Zirkulationssystem sorgt für konstante Materialtemperaturen.

### Heißspritztechnik

- Hervorragende Oberflächenqualität
- Kürzere Trockenzeiten
- Auch hochviskose Materialien können problemlos verarbeitet werden
- Umwelt- und bedienerfreundlich durch Einsparung von Lösungsmitteln
- Besserer Verlauf der Farbe und deshalb höherer Glanzgrad der Oberfläche

## Willkommen in der Welt der professionellen Oberflächentechnik von b&m!

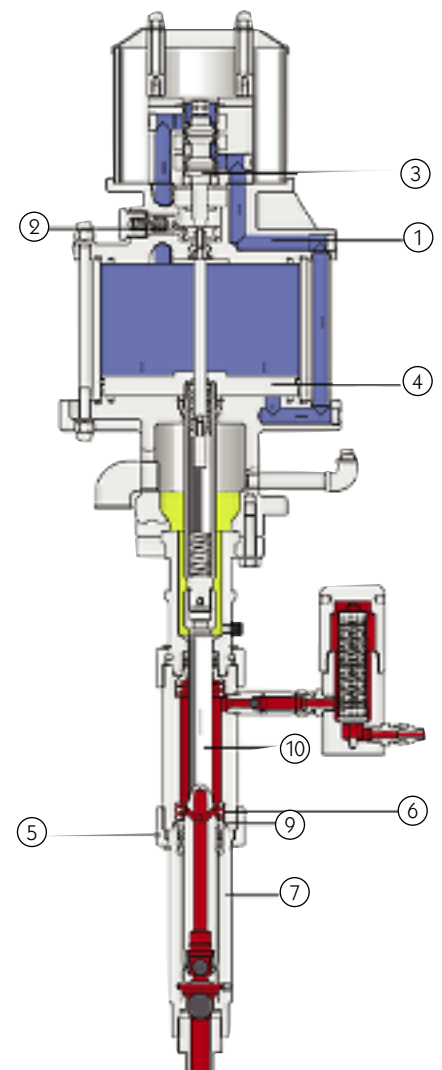
b&m bietet Ihnen eine komplette Palette hochwertigster Pneumatik-Geräte für eine große Anwendungsbandbreite.

Jedes Gerät ist in verschiedenen verwendungsspezifischen Ausführungen lieferbar. Die Ausstattung richtet sich ganz nach Ihren individuellen Anforderungen.

Airless, Air Combi oder kombinierte Heißspritztechnik: Wählen Sie aus!

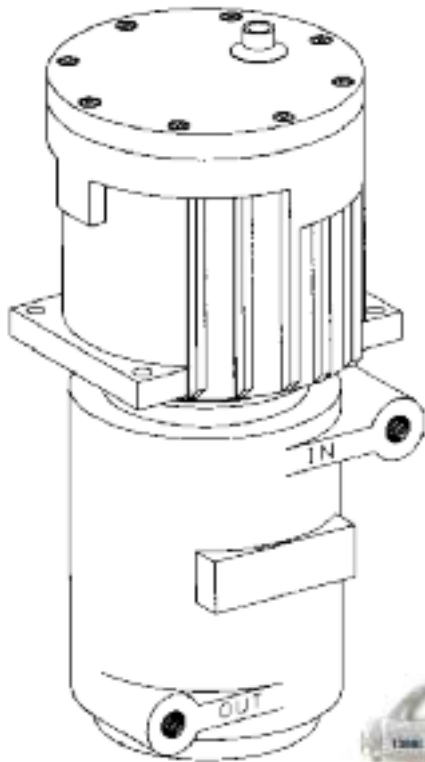
## b&m-Hochdruckpumpe

Mit Hochdruckfilter, exemplarisch dargestellt



1. Einfache Demontage und Montage durch wenige Bauteile.
2. Die Schnepfer sind gut sichtbar und deshalb einfach einzusetzen.
3. Kaum spürbare Pulsation durch extrem schnelle Hubumschaltung.
4. Veränderung der Leistung durch Änderung des Kolbendurchmessers des Luftmotors.
5. Schnelle Demontage und Montage der Pumpenbaugruppe durch Direktverschraubung. Bei der Demontage werden die Teile automatisch auseinandergezogen.
6. Vor den Gewinden liegende Dichtringe verhindern das Verkleben der Gewinde und erleichtern die Demontage.
7. Weniger Verschleiß durch geführte und somit einfach und präzise zu montierende Bauteile.
8. Weniger Druckverlust durch große Bohrungen und großvolumige Materialpassagen.
9. Bessere Spülung durch große Materialdurchgänge und kurze Packungsspanner.
10. Veränderung des Fördervolumens und der Druckübersetzung durch Austausch von Kolbenstangen und Packungen.

## b&m-Materialdurchflusserhitzer



### Konstruktionsmerkmale:

- Explosionsgeschützter Materialdurchlauferhitzer (PTB Nr. Ex -88.B.1061, Schutzart EEx de IIB T3).
- Alle materialführenden Teile des Materialdurchflusserhitzers aus rost- und säurebeständigen Werkstoffen.
- Der Materialdurchflusserhitzer besteht im Wesentlichen aus einem Hauptteil mit allen elektrischen Schalt- und Heizelementen sowie einem Wärmetauscher.
- Besonders vorteilhaft: Der Wärmetauscher kann problemlos ausgetauscht werden, falls er durch ausgehärtete Beschichtungsmaterialien oder Pigmentstau blockiert ist. Der Wärmetauscher wird lediglich durch zwei Abdrückschrauben vom Hauptteil demontiert und ersetzt. Somit ist das Gerät in kürzester Zeit wieder betriebsbereit.

### Vorteile beim Einsatz des Erhitzers:

- Hervorragende Oberflächenqualität.
- Kurze Trockenzeiten.
- Keine Läufer an senkrechten Arbeitsflächen trotz hoher Schichtstärken.
- Auch besonders hochviskose Materialien können problemlos verarbeitet werden.
- Umweltschonend und bedienungsfreundlich durch Einsparung von Lösungsmitteln.

## b&m Airless-Pistolen

Hochleistungspistolen in 245 oder 500 bar.  
Drehgelenk, Einsteckfilter mit großer Oberfläche.  
Vier-Finger-Abzug für einfache Bedienung.  
Materialanschluss NPS 1/4" oder M 16 x 1,5  
Robuste Profi-Qualität.  
Frontanschluss auf Anfrage.



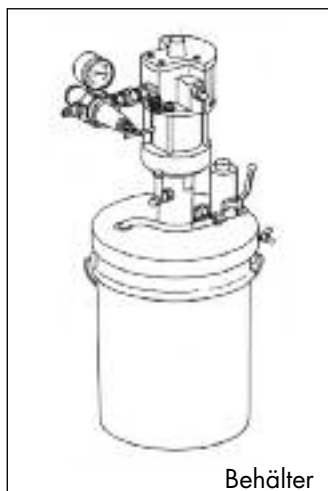
T 360 bis 245 bar



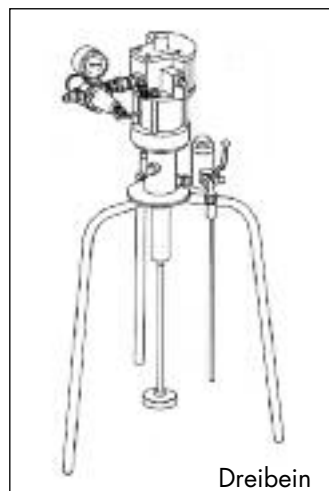
T 720 bis 500 bar

## b&m Air-Combi-Pistole

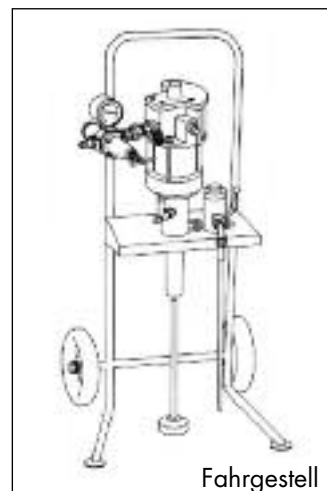
Alle materialführenden Teile sind aus rostfreiem Stahl.  
Materialhöchstdruck 250 bar für Airless- und Aircombieinsatz.  
Düse mit integriertem Vorzerstäuber.  
Flach- und Rundstrahl getrennt zu regulieren.  
Federdruck von 80 bis 250 bar einstellbar,  
Drehgelenk an Material- und Lufteingang.



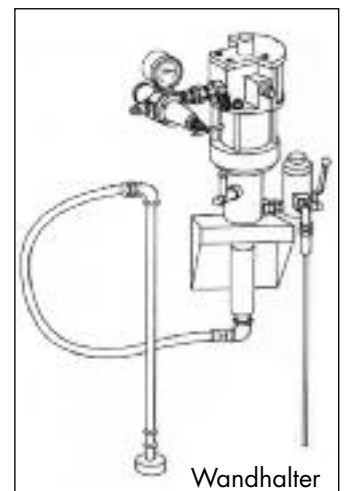
Behälter



Dreibein



Fahrgestell



Wandhalter

\* Bezüglich aller weiterer Zubehörteile, wie Düsen, Schläuche etc., fordern Sie bitte das separate Zubehörprogramm an.

# Einsatzgebiete und technische Daten

## Fensterbau



## Stahlbau



## Korrosionsschutz



## Heißspritztechnik



## Geräteaufnahmen und Ansaugmöglichkeiten für die verschiedenen Modelle



Wir empfehlen	BM Airless Fa				
Modell	322	333	422	433	433-1
Druckübersetzung	22:1	33:1	22:1	33:1	33:1
Max. Förderleistung bei freiem Durchfluss (ltr./min.)	3,0	3,0	4,2	4,2	4,2
Fördermenge je Doppelhub (ccm)	14	14	27	27	27
Max. Lufteingangsdruck (bar)	8	8	8	8	8
Höchstzulässiger Betriebsdruck (bar)	176	264	176	264	264
Kolbendurchmesser Luftmotor (mm)	70	85	70	85	85
Kolbenhub Luftmotor (mm)	42	42	75	75	75
Lieferbare Ausführungen	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS
<b>Einsatzgebiete</b>					
Schreinereien	X	X	X	X	X
Möbelindustrie	O	X	X	X	X
Maler, Lackierereien	-	-	O	O	O
Maschinen- / Fahrzeugbau	-	-	-	O	O
Stahl- u. Hallenbau	O	O	O	O	O
Stahlverarbeit. Ind.	O	O	O	O	O
Automatische / Manu Lackieranlagen	-	-	-	O	O
Schiffsanstrich innen	-	O	-	O	O
Waggonfabriken	-	-	-	O	O
Förderpumpe	-	-	-	-	-
<b>Spritzgut</b>					
Grundierungen	X	X	X	X	X
Dickschichtlasuren	-	X	-	X	X
2-K-Teer/Epoxies*	-	-	-	-	-
Strukturlack	-	X	-	X	X
Hammerschlaglack	-	X	O	X	X
Wasserlacke	O	X	O	X	X
Öle und Fette	O	X	O	X	X
Beizen	X	-	X	-	-
Lacke + Farben	X	X	X	X	X

Bereits vorhandene Airless-Spritzgeräte können auf Air-Combi oder Heißspritzsysteme nachgerüstet



# Für Handwerk und Industrie



Modell BMP 433-1

**Fahrwagen  
verstellbar**



Modell BMP 6530 – BMP 1132

**Dreibein  
mit Saugrohr**



**Pneumatischer  
Hubwagen**



**Fahrwagen  
mit flexibler  
Ansaugleitung**

**Alle Geräte sind in „R“ (rostfrei) und „RS“ (rostfrei/säurefest – speziell für Wasserlacke) lieferbar. Jeder Gerätetyp ist als Airless-, Aircombi- oder als komplettes Heißspritzgerät verfügbar.**

## Konstruktionsmerkmale:

- Wartungsfreier, geräuscharmer Luftmotor.
- Einfacher Service durch wenige Bauteile.
- Kaum spürbare Pulsation aufgrund extrem schneller Hubumschaltung.
- Flexible Leistungsanpassung.
- Kompakt und leistungsstark.
- Weniger Verschleiß dank vorgespannter, selbstnachstellender Packungen.
- Einfache Montage, daher schnelle Wartung.

## Technischer Hinweis:

Gemäß den aktuellen EU-Richtlinien für Flüssigkeitsstrahler ist eine jährliche Überprüfung /Wartung der Geräte durch einen Fachbetrieb erforderlich.

Spritzgeräte				BM Air-Combi Lackiergeräte										BM Heißspritzgeräte			
6530	6552	1118	1132	310	322	333	410	422	433	433-1	6530	1118	1132	6530	6552	1118	1132
30:1	52:1	18:1	32:1	10:1	22:1	33:1	10:1	22:1	33:1	33:1	30:1	18:1	32:1	30:1	52:1	18:1	32:1
6,5	6,5	11	11	3,0	3,0	3,0	4,2	4,2	4,2	4,2	6,5	11	11	6,5	6,5	11	11
40	40	72	72	14	14	14	27	27	27	27	40	72	72	40	40	72	72
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
240	416	144	256	80	176	264	80	176	264	264	240	144	256	240	416	144	256
105	140	105	140	50	70	85	50	70	85	85	105	105	140	105	140	105	140
75	75	75	75	42	42	42	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS	R, RS
X	○	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
X	○	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	○	○	○	○
○	○	○	X	-	-	-	○	○	○	○	X	X	X	-	X	○	X
-	-	○	-	-	-	-	○	○	○	○	-	X	X	-	-	X	-
○	○	○	○	-	○	○	-	○	○	○	-	-	X	-	○	-	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	-	○	-	-	-	-	-	○	○	○	-	○	○	○	-	○
○	○	-	○	-	-	○	-	-	○	○	○	-	○	○	○	-	○
○	○	-	○	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	-	○
-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-
X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	○	○	○	○
X	○	-	X	○	X	X	○X	X	X	X	X	X	X	○	○	-	○
X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X	○	X	○	○
X	X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	○	○	-	○	○	○
○	X	X	-	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	○	○	-	○
X	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-
X	X	○	X	○	X	X	○	X	X	X	X	X	X	○	○	○	○
-	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

werden.

X = sehr gut geeignet

○ = geeignet

- = nicht geeignet

# Stahlbau – Schiffbau – Korrosionsschutz



Tankbeschichtungen



Schiffbau – Antifoulings



Korrosionsschutz



BMP 2471 im Fahrwagen mit flexiblem Ansaugsystem

Wir empfehlen	Für hochviskose Beschichtung		
	2471	2864	2453
<b>Modell</b>			
Druckübersetzung	71:1	64:1	53:1
Max. Förderleistung bei freiem Durchfluss (ltr./min.)	24,0	28,0	24,0
Fördermenge je Doppelhub (ccm)	138	153	138
Max. Luftenngangsdruck (bar)	6,5	7	8
Höchstzulässiger Betriebsdruck (bar)	460	450	420
Kolbendurchmesser Luftmotor (mm)	230	230	200
Kolbenhub des Luftmotors (mm)	120	120	120
Lieferbare Ausführungen	N, R	N, R	N, R
<b>Einsatzgebiete</b>			
Großflächen	X	X	X
Schiffanstriche	X	X	X
Stahl- und Hallenbau	X	X	X
Waggonfabriken	X	X	X
Maler- und Lackierbetriebe	X	X	X
Offshore-Industrie	X	X	X
Industrieanstriche	X	X	X
Bauten- und Korrosionsschutz	X	X	X
Isolierungen	X	X	X
Brandschutz	○	○	○
Förderpumpe	-	-	-
<b>Spritzgut</b>			
Abrasives Materialien*	○	○	○
Flammschutzmaterialien	-	○	○
Glasflake	X	X	X
Isolier- und Dickschichtmaterial	○	○	○
Antifoulings	X	X	X
Kaltbitumen	X	X	X
Materialien mit kurzen Faserfüllstoffen	○	X	○
Spritzfähige Lacke und Farben	X	X	X
Zweikomponenten- / Teer-Epoxy-Farben**	X	X	X

\* mit niedriger bis mittlerer Viskosität wie Zinkprimer, Eisenglimmer, Zinksilikat auf Lösungsmittelbasis

\*\* hochviskos und grobpigmentiert



# Für Offshore und industrielle Höchstleistungen

## Für Leistungen der Superlative!

- Enorme Flächenleistungen.
- Hohe Schichtstärken.
- Kaum Druckabfall bei Einsatz mit mehreren Spritzpistolen.
- Wirtschaftlich durch robuste Gerätetechnik und lange Lebensdauer.
- Ideal für automatische Spritzanlagen und Farbumlaufsysteme.



Durch die serienmäßig integrierte Wartungseinheit wird Vereisen weitgehend verhindert.



Mit robustem Fahrgestell aus Vierkantrrohr.

<b>Wir empfehlen</b>						
<b>Modell</b>	<b>3575</b>	<b>3561</b>	<b>4857</b>	<b>4846</b>	<b>6036</b>	<b>6028</b>
Druckübersetzung	75:1	61:1	57:1	46:1	36:1	28:1
Max. Förderleistung bei freiem Durchfluss (ltr./min.)	35	35	48	48	60	60
Fördermenge je Doppelhub (ccm)	275	275	360	360	550	550
Max. Lufteingangsdruck (bar)	6	7	7	8	8	8
Höchstzulässiger Betriebsdruck (bar)	450	427	399	368	288	224
Kolbendurchmesser Luftmotor (mm)	333	300	333	300	333	300
Kolbenhub des Luftmotors (mm)	120	120	120	120	120	120
Lieferbare Ausführungen	R	R	R	R	R	R
<b>Einsatzgebiete</b>						
Brandschutz	-	-	X	X	X	-
Großflächen	X	X	X	X	X	X
Schiffanstriche	X	X	X	X	X	X
Stahl- und Hallenbau	X	X	X	X	X	X
Waggonfabriken	X	X	X	X	X	X
Offshore-Industrie	X	X	X	X	○	-
Industrieanstriche	X	X	X	X	X	-
Bauten- und Korrosionsschutz	○	○	X	X	X	-
Isolierungen	X	X	X	X	X	○
Farbversorgungssysteme	-	-	-	X	X	X
Automatische Beschichtungsanlagen	X	X	X	X	X	X
<b>Spritzgut</b>						
Glasflake	-	X	X	X	○	○
Antifouling	X	X	X	X	○	○
Kaltbitumen	X	X	X	○	○	○
Lösungsmittelarme und -freie Farben	X	X	X	○	○	○
Materialien mit kurzen Faserfüllstoffen	-	X	X	X	X	○
Spritzfähige Lacke und Farben	X	X	X	X	X	X
Zweikomponenten- / Teer-Epoxy-Farben *	X	X	X	X	○	○
Abrasives Materialien (Zinksilikate, usw...)	-	-	○	X	X	X
Flammschutz	-	○	X	X	X	○
Isolierte Dickschicht	-	-	○	X	X	○

\* hochviskos und grobpigmentiert

X = sehr gut geeignet

○ = geeignet

- = nicht geeignet



## 2-K-Geräte und Anlagen

Wir bieten Ihnen pneumatische 2-Komponenten-Geräte, die speziell für Ihre Bedürfnisse ausgelegt sind, so z.B.:

- **2-K-Geräte mit festeingestellten Mischungsverhältnissen**
- **2-K-Geräte mit variablen Mischungsverhältnissen**
- **Niederdruck - Aircombi - Airless**
- **Nach Bedarf kombiniert mit Erhitzern**



**BMP 14025 1:1 Inox**



**Duomix LP**



### Sondergeräte und Zubehör auf Anfrage:

- Extrusionspumpen
- Pneumatische Hochdruckreiniger
- Pneumatische Mörtelpumpen
- Spritztechnik für Polyurea
- Förderpumpen
- Injektionstechnik
- Rammpressen
- Heizbänder / Heizschläuche
- Rührwerke
- Kompressoren

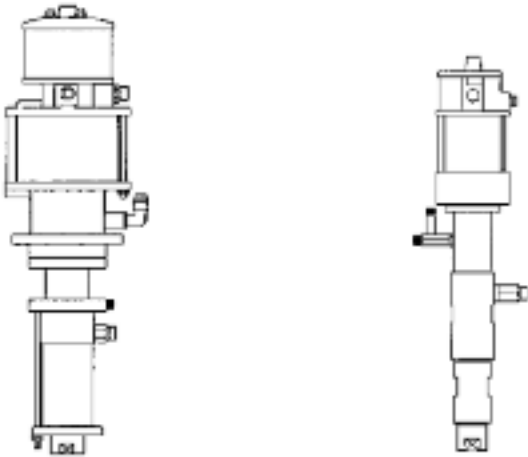


# Förderpumpen Serie DA

DA-Förderpumpen sind ideal für den Einsatz in Farbumlaufanlagen. Ebenso als Transferpumpen von flüssigen Medien für eine oder mehrere Abfüllstationen oder für das konventionelle Spritzverfahren.

## Serien:

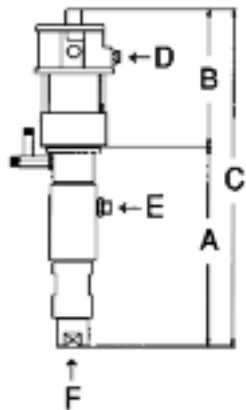
**DA 2:1 DA 4:1 DA 4,5:1 DA 7:1 DA 9:1 DA 10:1**



## Technische Daten und Bestellnummern

Modell	Druck- über- setzung	Maximale Förderleistung (ltr. / min.)	Förderleistung je Doppelhub (ccm)	Max. Luft- eingangs- druck (bar)	Maximaler Betriebsdruck (bar)	Ausführung* / Bestellnummer	
						N	RS
DA 2:1	2:1	16	165	8	16	0010537	0013331
DA 4:1	4:1	10	84	8	32	0012882	0013358
DA 4,5:1	4,5:1	28	288	8	36	0010553	0013374
DA 7:1	7:1	4	41	8	56	0010596	0013382
DA 9:1	9:1	28	288	6,5	58,5	0010588	0013390
DA 10:1	10:1	10	72	8	80	0065293	-

\* Lieferbare Ausführungen: N = Normalausführung (nicht rostfrei) RS = rost- und säurebeständig

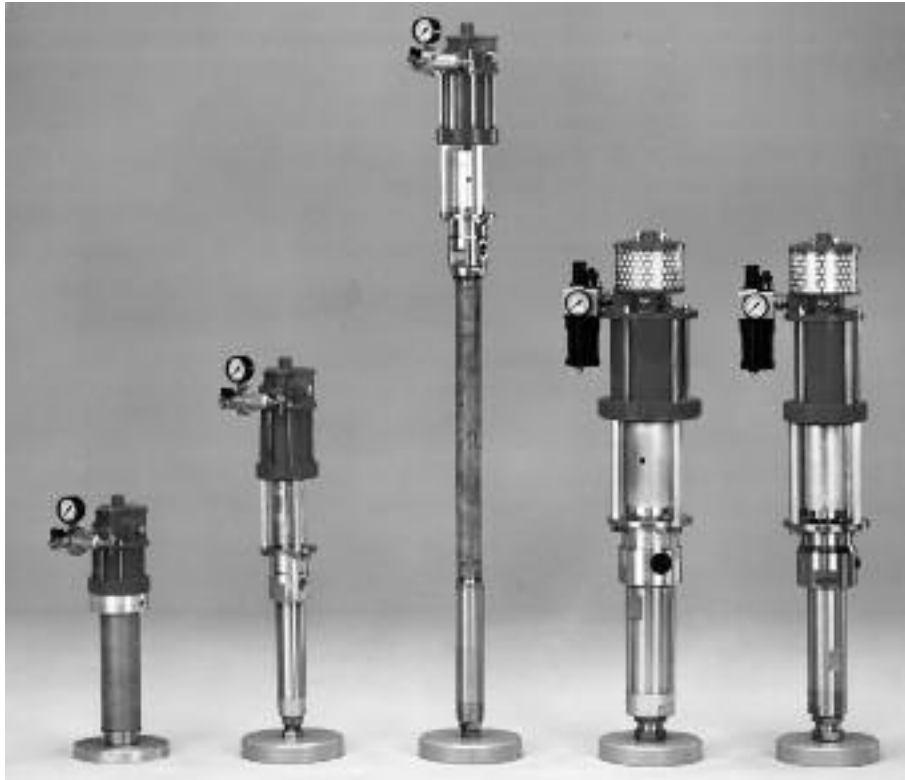


## Maße (in mm)

	Modell					
	DA 2:1	DA 4:1	DA 4,5:1	DA 7:1	DA 9:1	DA 10:1
A	239	319,5	293	302	293	402
B	208,5	208,5	375	208,5	375	243
C	447,5	528	668	510,5	668	645
D	3/8" NPS (m)	3/8" NPS (m)	3/8" NPS (m)	3/8" NPS (m)	3/8" NPS (m)	3/8" NPS (m)
E	BSP 1/2" (m)	BSP 1/2" (m)	BSP 1/2" (m)	BSP 1/2" (m)	BSP 1/2" (m)	BSP 1/2" (m)
F	M25 x 1 (f)	M25 x 1 (f)	M25 x 1 (f)	M25 x 1 (f)	M25 x 1 (f)	M25 x 1 (f)

**Förderpumpen werden je nach Kundenwunsch und Einsatz ausgestattet. Die Montage kann auf Wandhalter, Fahrwagen, Fassdeckeln oder 1- oder 2 Säulenliften erfolgen. Als Zubehör sind erhältlich: Ansaugsysteme, Druckregler, Wartungseinheit, Materialfilter etc. Wir beraten Sie gerne.**

# Pneumatische Niederdruckpumpen



## Einsatzgebiete:

- Zentrale Farbversorgung
- Transfer von Flüssigkeiten
- Konventionelle Spritztechnik



## Technische Daten

Modell	Übersetzung	Förderleistung je Doppelhub	Maximaler Luftdruck	Maximaler Betriebsdruck
BMP 15035	3,5:1	150 ccm	8 bar	28 bar
BMP 15055	5,5:1	150 ccm	8 bar	44 bar
BMP 15080	8:1	150 ccm	8 bar	64 bar
BMP 37530	3:1	375 ccm	8 bar	24 bar
BMP 37550	5:1	375 ccm	8 bar	40 bar
BMP 37595	9,5:1	375 ccm	8 bar	76 bar
BMP 60030	3:1	600 ccm	8 bar	24 bar
BMP 60060	6:1	600 ccm	8 bar	48 bar
BMP 600120	12:1	600 ccm	8 bar	84 bar

## Spritzgut:

- Lacke und Farben
- Wasserlacke
- Lösungsmittel
- Öle und Fette
- Trennmittel
- Beizen
- Kleber
- Dichtmassen

Alle Pumpen in langer oder kurzer Ausführung!

**Alle Pumpen sind serienmäßig mit Packungen aus Spezialkunststoff ausgerüstet und deshalb für die Verarbeitung von aggressiven Fördermedien einsetzbar.**

# Doppelmembranpumpen

Doppelmembranpumpen sind die ideale Lösung, wenn größere Mengen von Lacken, Farben oder Beizen mit luftzerstäubenden Pistolen verarbeitet werden sollen. Die Geräte können mit LVLP- oder HVLP-Pistolen komplettiert werden. Auch als Transferpumpen sind diese Geräte gut geeignet, vor allem für abrasive oder aggressive Medien.



**BMP 24 Alu / VA**



**BMP 24 / 3 Alu / VA**

## Anwendungen:

- Möbellackierung
- Metallbearbeitung
- Schreinereien
- Lederbeschichtung



## Technische Daten

Modell	BMP 24 Alu	BMP 24 VA	BMP24/3
Übersetzung	1:1	1:1	3:1
Materialdruck	8 bar	8 bar	24 bar
Materialeingang	3/4"	3/4"	3/4"
Lufteingangsdruck	0 – 8 bar	0 – 8 bar	0 – 8 bar
Freie Fördermenge max.	24 ltr.	24 ltr.	24 ltr.

## Spritzgut:

- Lacke
- Grundierungen
- Beizen
- Trennmittel
- Holzschutzmittel
- Kleber

## Empfohlenes Zubehör für Spritzapplikation:

Schlauchpaket Niederdruck kpl. mit Luftschlauch



Spritzpistole 650 Sauganschluss LVLP oder HVLP



Verkauf und Service

b&m GmbH  
 Ziegelmüllerstr. 6  
 D- 88094 Oberteuringen  
 Tel. + 49-7546-923 120  
 Fax + 49-7546-923 1230  
 www. bm-gmbh.com  
 info@bm-gmbh.com

