

Die ideale Kombination aus Applikationsgeschwindigkeit, Auftragswirkungsggrad und exzellenter Oberflächenqualität.

AirCoat vereint die Vorteile aus Airless und luftzerstäubender Applikationstechnik. Neben einer hervorragenden Beschichtungsqualität und deutlich niedrigerem Druck als bei Airless ermöglicht das AirCoat Verfahren auch eine höhere Arbeitsgeschwindigkeit und weniger Overspray als bei Airspray Anwendungen. Die WAGNER AirCoat Hand- und Automatikpistolen eignen sich für eine Vielzahl an Anwendungen.

- Exzellente Zerstäubungsqualität
- Sehr hohe Prozesssicherheit
- Ultraleicht und kompakt



AirCoat Automatikpistolen

Die GA 4000AC ist Teil eines modularen Systems. Die große Auswahl an Düsen, Luftkappen, Grundplatten, Anschlussmöglichkeiten und Befestigungselementen ermöglicht die Integration in jede Anwendungsumgebung. Das Sortiment unterscheidet zwischen einer intern und extern gesteuerten Variante:

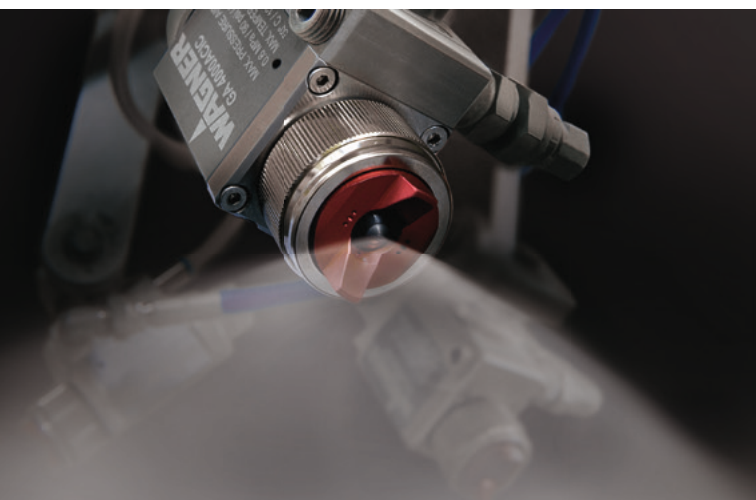
- Interne Steuerung (IC): Luftmanagement der Form- und Zerstäuberluft in der Pistole. Um von Anfang an einen perfekten Sprühstrahl sicherzustellen, werden die Lüfte noch vor dem Öffnen des Materialventils aktiviert.
- Externe Steuerung (EC): Ermöglicht eine unabhängige Regulierung der Form- und Zerstäuberlüfte durch externe Regel- und Steuerventile.



AirCoat Handpistolen

Die WAGNER AirCoat Handpistolen sind extrem kompakt und erleichtern die Arbeit bei manuellen Beschichtungen enorm. Mit verschiedenen Einstellmöglichkeiten und umfangreichem Zubehör können die Pistolen an die unterschiedlichsten Anwendungsfälle angepasst werden. Es stehen zwei unterschiedlich große Varianten zur Verfügung:

- Die ultraleichte und kleine GM 4100AC, ausgestattet mit einem einfachen Spaltfilter.
- Die kompakte GM 4700AC mit dem innovativen, werkzeuglos wechselbaren WAGNER Cage Filter.



GM 4100AC & GM 4700AC - Entscheidende Vorteile bei der manuellen Beschichtung

Hoher Auftragswirkungsgrad

Die feine und homogene Zerstäubung kombiniert mit einer gleichmäßigen Tröpfchengröße sorgt für einen sehr hohen Auftragswirkungsgrad.

Einfache Formlufteinstellung

Zur zusätzlichen Feineinstellung des ausgewählten Düsenprühwinkels.

Handlösbarer Filter

Bei der GM 4700AC wird für den Wechsel des WAGNER Cage Filters kein Werkzeug benötigt. Die einfache Handhabung reduziert Stillstandszeiten auf ein Minimum.

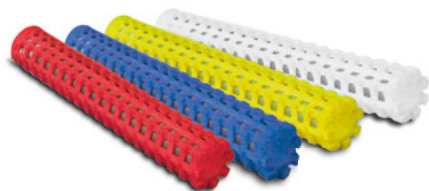
Ergonomisches Design

Sowohl die GM 4100AC als auch die GM 4700AC ermöglichen dank ihrer Ergonomie, dem geringen Gewicht und den reduzierten Halte- und Abzugskräften ein ermüdungsfreies Arbeiten. Zwei Drehgelenke für Material- und Luftanschluss unterstützen diesen Komfort zusätzlich.



WAGNER Cage Filter

Der spezielle Pistolenfilter sorgt für ein sauberes Auffangen von Schmutzpartikeln im Inneren des Filters und kann schnell und einfach von Hand ausgewechselt werden. Durch sein hohes Speichervolumen hat er eine deutlich höhere Standzeit als andere marktübliche Filter. Dadurch sind auch weniger Filterwechsel nötig.



GM 4700AC

GM 4100AC

GA 4000AC - Effiziente Automatikbeschichtung mit hoher Oberflächenqualität

Klein und leicht

Die kompakte und leichtgewichtige GA 4000AC lässt sich hervorragend sowohl in neu installierte als auch in bestehende Bewegungstechnik integrieren.

Kurze Schaltzeiten

Farb- und Luftventile werden sehr schnell geschaltet. Das führt zu einer äußerst präzise gesteuerten Beschichtung und geringem Overspray.

Hohe Standzeit

Das Packungssystem zwischen Ventilstange und Pistole ist sehr reibungsarm und langlebig. Die Variante mit vormontierter Packungskartusche reduziert den Serviceaufwand erheblich.

Einfacher Pistolenwechsel

Bei der Wartung lässt sich die GA 4000 mit nur vier Schrauben demontieren und wechseln. Das Grundplattensystem stellt sicher, dass die Pistole immer in der gleichen Position montiert wird. Alle Schläuche bleiben an der Grundplatte.

Feine Zerstäubung und hoher Auftragswirkungsgrad

Das spezielle Design der Luftkanäle sorgt für einen gleichmäßigen Zerstäuber- und Formluftstrom, sodass unabhängig von der Winkelstellung der Luftkappe stets ein homogenes Sprühbild erzeugt wird.

Formlufteinstellung

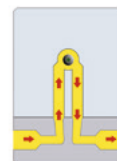
Mit der intern gesteuerten Pistole (GA 4000 ACIC) lässt sich die Sprühstrahlbreite einfach justieren.

Hohe Materialverträglichkeit

Alle materialberührten Teile sind aus Edelstahl. Somit kann die Pistole mit sämtlichen Beschichtungsmaterialien eingesetzt werden.

Stich- oder Zirkulationsbetrieb

Durch Einsetzen eines Verschlussstiftes in die Grundplatte kann die Pistole im Stichleitungsbetrieb wie auch mit Zirkulation eingesetzt werden. Anpassungen sind einfach möglich.



Zirkulation



Keine Zirkulation
Anschluss links

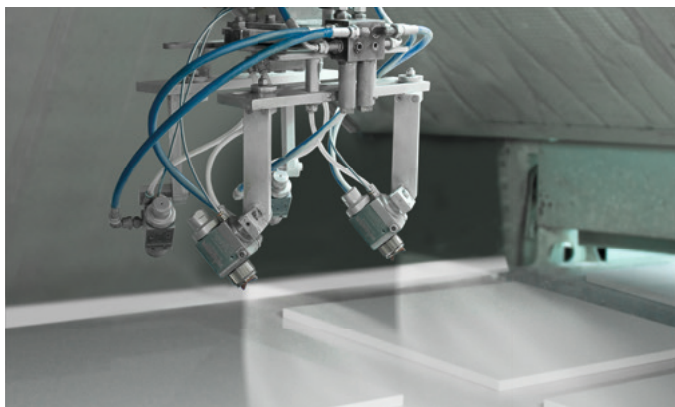


Keine Zirkulation
Anschluss rechts

Technische Daten

Handpistolen	GM 4100AC	GM 4700AC
Materialdruck max.	160 bar 250 bar	160 bar 250 bar
Luftdruck max.	8 bar	8 bar
Gewicht	385 g	536 g
Gewicht (einsatzbereit*)	437 g	596 g
Materialanschluss	NPSM 1/4"	NPSM 1/4"
Luftanschluss	G 1/4"	G 1/4"
Materialtemperatur max.	55 °C	55 °C 80 °C (GM 4700ACH)
Materialberührte Teile	Edelstahl	Edelstahl
Länge	206 mm	211 mm
Breite	173 mm	173 mm

* beinhaltet Pistolenkörper, Grundplatte, Luftkappe und Düse



Verarbeitbare Materialien

- Beizen, Klarlacke & Farben
- Lösemittelhaltige & wasserbasierte Lacke
- PU & Epoxy
- 2-Komponenten-Materialien
- High-Solid-Materialien

J. Wagner GmbH

Industrial Solutions
D-88677 Markdorf
+49 7544 505 - 0
info@wagner-group.com

www.wagner-group.com



Typische Einsatzbereiche

- Holz- & Möbelindustrie
- Metallindustrie
- Landwirtschafts- & Baumaschinen

Automatikpistolen	GA 4000ACIC	GA 4000ACEC
Materialdruck max.	250 bar	250 bar
Luftdruck max.	6 bar	6 bar
Schaltzeit (Öffnen oder Schließen)	25 ms	25 ms
Gewicht Pistolenkörper	481 g	424 g
Gewicht (einsatzbereit*)	678 g	637 g
Materialanschluss	G 1/4" - I	G 1/4" - I
Luftanschluss	G 1/8" - I	G 1/8" - I
Materialtemperatur max.	80 °C	80 °C
Materialberührte Teile	Edelstahl	Edelstahl
Abmessungen (Pistolenkörper)	114 / 45 / 45 mm	100 / 45 / 45 mm
Abmessungen (einsatzbereit*)	129 / 47 / 60 mm	115 / 45 / 60 mm

* beinhaltet Pistolenkörper, Grundplatte, Luftkappe und Düse